



## Detector óptico de humo 869 MHz

### ¿Qué es?

Detector óptico de humo para el hogar con dos alarmas, una local y otra conectada al centro de atención 24 horas, proporcionando así tranquilidad y apoyo.

### ¿Cómo funciona?

Se instala fácilmente en el techo de las habitaciones del hogar que el usuario desee. Cuando detecta humo, se activan las dos alarmas. La alarma acústica emite sonido en el hogar del usuario, mientras que la segunda envía una señal de forma automática al dispositivo Lifeline o a otro sistema de Tunstall. Así, realiza una llamada de manera inmediata al centro de atención, en el que un profesional experto avisará a los servicios de emergencia. El riesgo para la vida y el hogar del usuario se ve reducido gracias a este proceso automático e inmediato.

### Características

- Detecta humo y activa dos alarmas de forma automática.
- Dispositivo vía radio de fácil instalación.
- Batería sellada de litio interna que proporciona suministro tanto al detector de humo como al módulo de radio.
- Batería con duración de 10 años con aviso automático de baja batería.
- Acreditado según la norma EN 14604:2009 que regula la seguridad de los detectores de humo domésticos.
- La transmisión a receptor Cat 1 garantiza la recepción fiable de las señales emitidas por los sensores.
- Dispone de un cierre de seguridad que impide que la alarma sea retirada de forma accidental.

### ¿A quién va dirigido?

El detector óptico de humo es idóneo para cualquier persona que viva de forma independiente y que pueda correr algún riesgo en su hogar, y proporciona un nivel adicional de apoyo y seguridad.

### ¿Por qué es necesario?

- El fuego representa una de las amenazas más graves para las personas en su hogar y sus efectos son devastadores. Cada año, los incendios en el hogar causan cientos de muertes y muchos miles de euros en daños en viviendas. Los hogares con detectores de humo descubren más rápidamente los incendios, lo que se asocia con menos víctimas y costes económicos.
- La instalación de detectores de humo inalámbricos es un método simple y directo de proporcionar un sistema de detección de incendios controlado por una central de alarmas en el hogar.

## Ventajas:

- **Los hogares equipados con detectores de humo detectan los incendios más rápido** que aquellos que nos los tienen y están asociados a un índice de víctimas y daños más bajo.
- **Respuesta inmediata tras la detección de un incendio** mediante la alarma local y aviso al centro de atención 24 horas con operadores que alertan a los servicios de emergencia.
- **Instalación simple** para una protección automática e inmediata.
- **Protección contra los efectos devastadores de los incendios**, incluido el riesgo que estos presentan para la vida del usuario y el daño a su propiedad.
- **Larga duración de la batería** reduce los costes de mantenimiento y sustitución.

## ¿Por qué Tunstall?

Nuestro foco reside en el uso de la tecnología digital y móvil de última generación para que los usuarios se sientan seguros e independientes, proporcionándoles la libertad para vivir la vida que ellos elijan. Nuestros productos combinan conectividad digital segura y plataformas móviles.

Le ayudamos a proporcionar:

- Cuidados inteligentes, discretos y centrados en la persona.
- Servicios personalizados, proactivos y predictivos para mejorar la calidad de vida.
- Cuidados sociales y para la salud y el hogar integrados.



## Descripción

### Datos técnicos

**Dimensiones:**

115 x 51 mm (A x P)

**Peso:**

185 g

**Frecuencia de radio:**

Frecuencia de alarma social europea 869 Mhz

**Alcance:**

Hasta 50 metros

**Rango de temperatura de funcionamiento:**

0° C y 40° C

**Batería:**

Batería sellada de litio de 3 V

**Método de detección:**

Óptico

### Normas

**Detector de humo:**

EN14604

**Módulo de radio****CEM:**

EN 55032

**Seguridad:**

EN 60950-1

**Radio:**

EN300 220-3-1

**Marcado CE:**

Conforme

**Normativa para equipos de radio (RED):**

Conforme

**Número de referencia:**

68005/70

Para más información, visite:

[tunstall.es](http://tunstall.es)

Tunstall forma parte de Grupo Tunstall.

Contacto: **t: 91 655 58 30** | **e: teleasistencia@televida.es** | **w: tunstall.es** | **@tunstall\_es**

Nuestra política de continuo desarrollo implica que las especificaciones y apariencia del producto pueden cambiar sin previo aviso. Tunstall no asume ningún tipo de responsabilidad por errores u omisiones contenidos en este documento.